

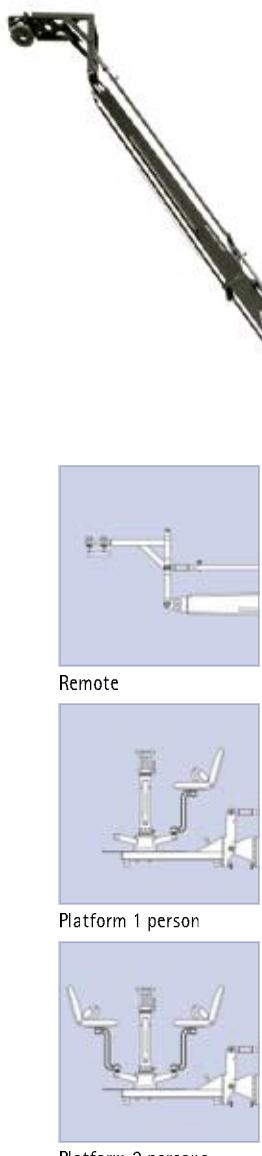
GF-16 Crane System



Grip Factory Munich

GF-16 Crane System

LEAVE THE REST BEHIND ...



Combining a modern aerodynamic design with high grade pan & tilt bearing systems, the GF-16 allows for unmatched ease of movement and remains steady at all times.

With the GF-16, all respective rigging and parallelogram rods are identical, further improving the handling and providing a logical and easy to understand assembly procedure.

As with all GFM products, the GF-16 components are treated with a patented, surface hardening process (Hart Coat®), resulting in a scratch proof and non-flake finish. This process increases the equipments durability and lifespan giving it that "new look" even after intensive use on set. Thrashed looking gear and touch up paint jobs are problems of the past.

Hochwertige Lagertechnik am Drehlager und die gewichtsoptimierte Konstruktion des Kranauslegers verhelfen dem GF-16 zu einer bisweilen unerreicht leichtgängigen Schwenkbarkeit, die besonders beim Remotetrieb benötigt wird. Die sehr steif ausgelegte Konstruktion sorgt hierbei für die nötige Ruhe des Krans.

Die für den Ausleger benötigten Parallelogramm- sowie Abstrebungsstäbe sind gleich lang und somit beliebig kombinierbar. Dies trägt wesentlich zur Vereinfachung der Kranmontage und Verkürzung von Aufbauzeiten bei. Darüber hinaus sind alle Halterungen für die Parallelogrammstäbe fest mit den jeweiligen Kranverlängerungen verbunden, was zusätzlich der Verlustgefahr dieser Teile vorbeugt.

Wie bei GFM üblich, werden alle Bauteile des GF-16 Krans mit einer speziell gehärteten Oberfläche (Hart Coat®) versehen. Das patentierte Hart Coat-Verfahren ist die derzeit qualitativ hochwertigste Oberflächenveredelung für Aluminium. Sie sorgt für einen deutlich besseren Schutz und eine längere Lebensdauer der Kranoberfläche. Selbst nach zahlreichen sowie intensiven Kran einsätzen präsentiert sich der GF-16 optisch in einer guten Verfassung.

Remote: max. bracket height 50' 2"

Remote: max. Höhe 1.531 cm

1 person: max. platform height 37'

1 Person: max. Plattformhöhe 1.130 cm

2 persons: max. platform height 29' 4"

2 Personen: max. Plattformhöhe 895 cm



NO NEED TO COMPROMISE ...



Retracted column for transport and assembly



Column extends under full load



Push bar

The GF-16 Crane System is the ultimate in "big" modular, rideable and remote crane systems. It is designed and engineered incorporating the latest technology and is the result of many years experience in the design, manufacture and operation of camera cranes. This state of the art crane system addresses the demands of the crane operator when it comes to safety, transport, ease of assembly and in-shot stability and also gives the DP an amazing range of choice to create that dream shot.

The GF-16 Base Dolly is equipped with independent, double ended steering providing excellent manoeuvrability in a studio or on location. Each of the 4 foam filled tires has a dedicated, push-down brake ensuring immediate securing of the base on tailgates or when moving around on set. Removable levelling jacks are available for use on uneven terrain, providing a secure means to level the base. The position of the levelling jacks increases the footprint of the base and doesn't conflict with the track wheel connection making it possible to lay 100 cm/39" track when the jacks are mounted. The 4x4 track wheels provide smooth tracking shots and an unparalleled, ease of movement under heavy payloads.

A major highlight of the GF-16 is the adjustable mounting column. It allows assembly of the arm at a low, comfortable pivot height of 158 cm/5'2". When assembled the complete loaded arm can be elevated 40 cm/18" per hand crank or motor driven with a battery operated screwdriver. This feature not only improves safety and handling as it reduces the need for using ladders etc during assembly and breakdown, it also gives the operator more options to adapt the crane to the location or set.

Zahlreiche Innovationen sowie neueste Technologien machen den GF-16 zu einem Kransystem, das keine Wünsche offen lässt: Ob Plattform- oder Remotebetrieb, der modulare GF-16 Kran liefert Ihnen Dank seiner Variabilität stets die passende Lösung. Aber auch in Bezug auf Sicherheit, Transportfähigkeit, Auf- und Abbau sowie Stabilität setzt der GF-16 neue Maßstäbe und überzeugt durch seine Vorteile.

Beispielsweise ist die Kranbasis mit einer Doppellenkung ausgerüstet, so dass Sie die Basis von beiden Seiten unabhängig voneinander lenken können. Somit verfügen Sie im Studio oder on location über eine optimale Lenkbarkeit des Krans. Jedes der vier Räder hat eine eigene Feststellbremse und wird aus Sicherheitsgründen mit PVU-Schaum gefüllt. Schnellmontierbare Nivellierstützen sorgen für einen sicheren Stand beim Einsatz in unebenem Terrain und die 4x4 Schienenräder ermöglichen eine flüssige Schienenfahrt des Krans.

Eines der Highlights ist die einzigartige, höhenverstellbare Kranmittelsäule. Damit können Sie den Kranausleger in der komfortablen Höhe von nur 158 cm aufbauen und anschließend beispielsweise mit einem Akku-Schrauber oder auch mit einer Handkurbel auf die benötigte Drehpunkt Höhe (max. 198 cm) anheben. Die Höhenverstellbarkeit erleichtert und verkürzt nicht nur wesentlich die Kranmontage, sondern vereinfacht auch deutlich den Transport (Transporthöhe bei eingefahrener Säule nur 192 cm). Zudem erleichtert dies den Auf- und Abbau des Krans, da wegen der geringen Aufbauhöhe keine Hilfsmittel wie beispielsweise eine Leiter benötigt wird.



Untensil tray



Levelling jacks



Track wheels

All GF-16 components are designed to allow a comfortable carry and practical transportation. The complete arm fits neatly and safely on a dedicated trolley system. With the adjustable column, the pivot section doesn't need to be dismounted to fit in a truck therefore saving time and energy.



Lightweight sections

Transportation height of the assembled base, column and pivot section is only 192 cm/6'3" when the column is retracted.

Custom designed trollies and carriers are also available for the counterweights.

The modular, 2-part counterweight bucket system is lightweight and can be split for use where less than 80 % of the total counterweight is required. The lower bucket section has a high and low mounting position.

As confirmation of GFM's high safety and manufacturing standards, the German TÜV have safety type tested and approved the GF-16 Crane System according to European guidelines for the scope of application under EC directives.

SAFETY AND TRANSPORT SOLUTIONS

Natürlich sind sämtliche Bauteile des GF-16 in Bezug auf Maß und Gewicht so ausgelegt, dass sie problemlos zu tragen und transportieren sind.

So braucht das Kranmittelteil durch die Höhenverstellbarkeit der Säule beim Transport in gängigen Lkws nicht mehr abgenommen werden, da die Sporthöhe bei eingefahrener Kranmittelsäule nur 192 cm beträgt.

Sollten Sie weniger als 80 % des maximalen Tariergewichts benötigen, können Sie den modularen Gewichtskorb trennen und den GF-16 nur mit dem unteren Basiskorb bedienen. Ein oberer und unterer Befestigungsflansch am Basiskorb ermöglicht seine Höhenverstellung.

Für den praxisgerechten sowie sicheren Transport bieten wir Ihnen passende Transportwagen für die Kranteile und Transportbehälter für die Tariergewichte.

Die Baumusterprüfung des GF-16 durch den TÜV Süddeutschland bestätigt zusätzlich die hohen Sicherheits- und Fertigungsstandards von GFM.



Angle adjuster



Split bucket



Remote bracket



Weight trolley and weight carrier



Remote bracket – inverted



Transport trolley

TECHNICAL SPECIFICATIONS GF-16 CRANE SYSTEM

	Arm Reach Armlänge	Max. Height* Max. Höhe	Max. payload Max. Belastung	Max. Counterweight Max. Tariergewicht	Crane weight excl. counterweights Eigengewicht Kran ohne Tariergewicht
1		336 cm/11'	423 cm/13' 10"	250 kg/550 lbs	274 kg/602 lbs
2		434 cm/14' 2"	501 cm/16' 5"	250 kg/550 lbs	424 kg/932 lbs
3		534 cm/17' 6"	581 cm/19'	250 kg/550 lbs	554 kg/1.218 lbs
4		631 cm/20'8"	658cm/21' 7"	250 kg/550 lbs	718 kg/1.579 lbs
5		731 cm/23' 11"	738 cm/24' 2"	250 kg/550 lbs	896 kg/1.971 lbs
6		829 cm/27'2"	816 cm/26' 9"	250 kg/550 lbs	1.078 kg/2.371 lbs
7		929 cm/30'5"	895 cm/29' 4"	250 kg/550 lbs	783 kg/1.722 lbs
8		1027 cm/33'8"	973 cm/31' 11"	140 kg/308 lbs	1.022 kg/2.248 lbs
9		1.127 cm/36' 11"	1.053 cm/34' 6"	140 kg/308 lbs	1.148 kg/2.525 lbs
10		1.225 cm/40'2"	1.130 cm/37'	130 kg/286 lbs	1.330 kg/2.926 lbs
11		1.286 cm/42' 2"	1.217 cm/39' 11"	85 kg/187 lbs	974 kg/2.142 lbs
12		1.383 cm/45'4"	1.294cm/42'5"	85 kg/187 lbs	1.134 kg/2.494 lbs
13		1.483 cm/48'7"	1.374cm/45'	80 kg/176 lbs	1.218 kg/2.679 lbs
14		1.581 cm/51' 10"	1.452 cm/47'7"	80 kg/176 lbs	1.394 kg/3.066 lbs
15		1.681 cm/55'1"	1.531 cm/50'2"	60 kg/132 lbs	1.362 kg/2.996 lbs
					869 kg/1.911 lbs

* Platform/remote bracket
Technical specifications are subject to change without notice.
Vorbehaltlich technischer Änderungen.



For more information: www.g-f-m.net

Grip Factory Munich GmbH, Fürholzener Straße 1, 85386 Eching-Munich, Germany
Tel.: +49(0)89/31901290, Fax: +49(0)89/31901299, E-mail: info@g-f-m.net, Internet: www.g-f-m.net